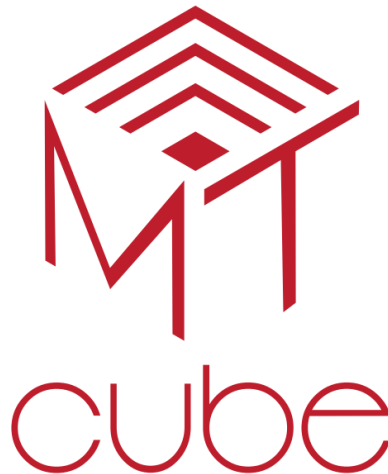




Le ali alle tue idee



Methods and **T**echniques with **M**odern **T**echnologies for **M**easurement of **T**imes of industrial process

Progetto finanziato nell'ambito del programma POR FESR Toscana 2014-2020, Azione 1.1.5 Sub. A1
Bando n.1 – Progetti strategici di ricerca e sviluppo
Project co-financed from Tuscany POR FESR 2014-2020, action 1.1.5 Sub. A1

Obiettivo

Il progetto MTcube intende mettere a punto un sistema IoT innovativo e versatile che possa consentire di rendere I4.0 anche le linee produttive industriali di montaggio/assemblaggio ad oggi ancora manuali.

Innovazione

Il progetto **MTcube** è altamente innovativo e si inserisce perfettamente nei paradigmi e nella logica di Industria 4.0. Mediante l'impiego di tecnologie proprie dell'Industrial Internet of Things intende rendere I4.0 anche le linee produttive industriali di montaggio/assemblaggio ad oggi ancora manuali. L'introduzione di sistemi tecnologici che, senza snaturare l'artigianalità di certi processi produttivi permetteranno un moderno controllo di processo e di prodotto porterà a migliorare i processi produttivi permettendo da remoto ed in real time di verificare lo stato della qualità dei manufatti, del processo e delle macchine.

Budget partner 400.000 €

Co-finanziamento richiesto dal partner 180.000 €

Partner

- B&C (Capofila) <https://bcspeakers.com/en>
- Calzaturificio Everyn <http://www.calzaturificioeveryn.it/>
- BNOVA <https://www.bnova.it/>
- MIND Informatica <https://www.mind-informatica.com/>
- REM Automation <http://www.remautomation.it/>
- AvMAP <https://www.avmap.it/corporate/it>
- Ing.Massimo Liggio <https://www.linkedin.com/in/massimo-liggio-54b76021/?originalSubdomain=it>
- ARCHA (subcontractor) <https://www.archa.it/>